

maprotech IS 300

Intonaco di fondo cementizio grigio ad applicazione meccanica



DESCRIZIONE

Intonaco di fondo premiscelato composto da cemento portland, calce idrata, inerti selezionati per purezza con curva granulometrica perfettamente equilibrata per annullare il ritiro idraulico ed additivi vari per controllare i tempi di presa, lavorabilità e ritenzione d'acqua.

IMPIEGO

Maprotech IS 300 è una miscela pronta che per l'utilizzo richiede soltanto l'aggiunta di acqua. I supporti idonei sono quelli costituiti laterizio forato, termolaterizio, blocco in tufo, muro in pietra, calcestruzzo, blocco in cemento alleggerito, ecc. purché puliti.

Supporti fortemente assorbenti vanno preventivamente inumiditi; supporti in calcestruzzo liscio, mattone pieno poco assorbente e i muri in pietra vanno preventivamente trattati con primer.

VOCI DI CAPITOLATO

Intonacatura di sottofondo ad applicazione meccanica di murature interne ed esterne con intonaco premiscelato, da impastare con sola acqua, **Maprotech IS 300** della **Focat**, con un consumo di 13,5 kg/mq. per cm. di spessore. Tale intonaco deve avere resistenza a compressione a 28 gg. di 3 N/mm.² e modulo elastico pari a 3000 N/mm.²



Intonaco di fondo cementizio grigio ad a applicazione meccanica

MODO DI UTILIZZO

APPLICAZIONE MANUALE O MECCANICA

L'intonaco maprotech IS 300 va applicato su supporti consistenti, puliti e ruvidi. Eventuali irregolarità superiori a 2 cm. vanno ricoperte almeno il giorno prima. I sestri vanno preparati almeno 3 giorni prima con lo stesso prodotto.

Lo spessore di intonaco applicato su laterizi, blocchi in tufo, muri in pietra, ecc. non deve essere superiore a 15-20 mm. per mano. Regolare l'acqua dell'intonacatrice, proiettare sul supporto con una prima mano grossolana e poi con la seconda mano fino a raggiungere lo spessore desiderato, quindi livellare con la staggia.

Dopo il completamento della fase plastica, e comunque a prodotto indurito, rabottare la superficie con apposito attrezzo.

AVVERTENZE

Non aggiungere al prodotto inerti, leganti e additivi vari.

Non applicare su supporti a base di gesso, pitture e rivestimenti plastici, intonaci friabili e degradati o che presentino irregolarità superiori a 3 cm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRODOTTO

Intonaco di fondo cementizio ad applicazione meccanizzata

Nome commerciale

Maprotech IS 300

Aspetto

Polvere grigia

Densità della malta fresca

1.500 kg./m³

Granulometria

< 2 mm.

Spessore di posa per mano

Non superiore a 1,5 cm.

Resistenza a compressione

3 N/mm² a 28 gg.

Resistenza a flessione

1,6 N/mm² a 28 gg.

Conducibilità termica

(val. tab. EN 1745:2002)

$\lambda = 0,47$ W/mK

Permeabilità al vapore

$\mu \leq 12$

Inizio presa

Dopo 5 ore ca. (a 20°C e 65% umidità)

Fine presa

Dopo 10 ore ca. (a 20°C e 65% umidità)

Assorbimento d'acqua per capillarità

W 0

Acqua d'impasto

22% in peso

Contenuto d'aria

24%

Consumo (per 1 cm. spessore)

13,5 kg./m²

M² 7,40/100 kg. di malta

Classe di reazione al fuoco

Classe A 1

Temperatura di utilizzo

tra +5°C e +35°C

Stoccaggio

Fino a 6 mesi in confezioni integre, asciutte e su pallet

Imballi

Sacchi di carta da 25 kg.

I valori indicati si riferiscono a prove di laboratorio in ambiente condizionato e, pertanto, possono venire sensibilmente modificati durante la messa in opera in condizioni climatiche diverse.

Per un corretto utilizzo

Prodotto consigliato per utilizzi professionali. Tutte le singole confezioni della LINEAmix non superano i 25 kg. di peso e sono, quindi, adeguati alla normativa in vigore (D.M. 626/94). Le informazioni qui riportate hanno carattere consultativo. La Focat si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, le modifiche più opportune. Per eventuali conferme sui dati sopra riportati, contattare il servizio commerciale. La Focat declina ogni responsabilità per eventuali danni causati da impiego improprio e/o scorretto del prodotto.

Problema	Conseguenze	Consigli
 Eccesso d'acqua	Fessurazione Caduta di resistenza Durata limitata	Attenersi ai dosaggi riportati sulla singola confezione
 Temperatura ambiente	Fredda: rallenta la presa e l'indurimento Calda: accelera la presa e causa la fessurazione	Applicare tra +5 e +35°C
 Scarsa pulizia degli attrezzi	Macchie Modificazione del colore Scarsa resistenza	Utilizzare acqua ed attrezzi puliti
 Maturazione in clima inadeguato	Sfarinamento Fessurazione Caduta di resistenza	Riparare o coprire con sacchi inumiditi o irrorare con acqua durante l'indurimento
 Stoccaggio non idoneo	Formazione di grumi Essiccamento della malta	Conservare le confezioni integre all'asciutto su pallet di legno